

高速抓取模块
HSW-12-AP-SD-AW
订货号：562563



 General operating condition

数据表

特性	值
工作行程	15 mm ... 25 mm
规格	12
90° 摆角的最大线性行程	142/142 mm
最大 Z 行程等待位置	15 mm
Z 行程	80 mm ... 100 mm
缓冲	两端带液压缓冲器 软性特征曲线
安装位置	可选
结构特点	直线导轨加滚珠轴承 摆动气缸 强制先导工作运动顺序
位置检测	通过接近开关
工作压力	4 bar ... 8 bar
最短周期时间	0.8 s
端位重复精度	+/-0.02 mm
工作介质	压缩空气，符合 ISO 8573-1:2010[7:-:-]
工作和先导介质说明	可用润滑介质工作（之后须一直润滑介质工作）
油漆湿润缺陷物质（PWIS）符合性	VDMA24364-B2-L
环境温度	0 °C ... 60 °C
最大力矩 Mx	1.5 Nm
最大力矩 My	1.5 Nm
最大力矩 Mz	1.5 Nm
最大有效负载	1 kg
Y 方向的最大过程力	35 N
6 bar 时的理论力值	35 N
产品重量	3260 g
安装方式	通过通孔和定位套
等待位的气接口	M5
气动接口	M5
挡块材料	高合金钢
盖子材料	精制铝合金 阳极氧化处理
弹簧压力件的材料	高合金钢
底板材料	精制铝合金 阳极氧化处理
支架材料	精制铝合金 阳极氧化处理

特性	值
十字导轨材料	回火钢
摆动杠杆材料	表面硬化钢 抛光
开槽导向板材料	表面硬化钢 硬化
传感器导轨材料	精制铝合金 阳极氧化处理
栅材料	精制铝合金 阳极氧化处理
调整螺丝材料	高合金钢